



Maschinenhandel Startlocherosion



Das ganze Spektrum der
Startlocherosion für Ihre
individuellen Anforderungen



HUBER

DANIEL BAYER TECHNICAL SOLUTIONS

Zuverlässige High End-Erodiertechnik für vielfältige Anwendungsbereiche

Hohe Leistungsfähigkeit, auch bei Sonderwerkstoffen, die Verwendung von deionisiertem Wasser als Spülflüssigkeit und ein ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis sind nur einige der Vorteile, die das Maschinensortiment von HUBER – Daniel Bayer Technical Solutions in Fürth auszeichnen. Von kleinen, portablen Geräten über vollausgestattete CNC-Maschinen (mit automatischem Werkzeug- (ATC) und Führungswechsler (AGC) oder schwenkbarem Arbeitskopf), bis hin zu Individualmaschinen, bei Huber erhalten Sie jederzeit kompetente Beratung, umfassenden Service sowie attraktive Angebote selbst für individuelle Kundenlösungen. Unser geschultes und kompetentes Fachpersonal steht Ihnen für Beratung, Vorführung sowie bei sonstigen Fragen zu unserem Neu- und Gebrauchtmaschinensortiment jederzeit gerne zur Verfügung. Unzählige Kunden aus unterschiedlichen Anwendungsbereichen, selbst aus der Luft- und Raumfahrt, sind von der Leistungsfähigkeit unserer Maschinen bereits seit langer Zeit überzeugt.

Wir freuen uns auf eine erfolgreiche Zusammenarbeit.







River 3



Diese Neumaschine mit ihrem überragenden Preis-Leistungsverhältnis und Vollgarantie ist der kostengünstige Einstieg in die Startlocherosion und deshalb immer die langfristig sinnvollere Alternative zu einer Gebrauchsmaschine. Wie bei Huber OCT Maschinen gewohnt, sind Präzision, beste Qualität und elegantes Design auch hier in einem Paket vereint, welches Ihnen selbst bei anfänglich geringem Bohraufkommen eine gesteigerte Wirtschaftlichkeit und Flexibilität sichert.

TECHNISCHE DATEN

Modell River 3

- Hochinteressantes Preis-Leistungsverhältnis
- 25 Ampere Leistung
- Umfangreiche Speichermöglichkeiten für Parameter
- Wasser als Spülflüssigkeit
- Wartungsfreundliches Steckplatinensystem
- Kleines Datenbanksystem
- Incl. 2-Achsen Digitalanzeige

Optionale Ausstattungen:

- Pneumatisches Elektrodenschnellwechselsystem
- Automatische Tiefenabschaltung
- Externer Zusatztank
- uvm.

Verfahrwege X/Y (mm)	300 x 200
Max. Werkischgröße (mm)	350 x 250
Max. Werkstückhöhe (mm)	180
Verfahrwege W-Achse (mm)	350
Verfahrwege Z-Achse (mm)	200
Max. Werkstückgewicht (kg)	150
Elektrodendurchmesser (mm)	0,3 - 3,0
Max. Ampereleistung	25 Amp.
Max. Leistungsaufnahme	3,8 KVA
Maschinen-Maße (mm)	(B)1000 x (H)2000 x (L)1100
Maschinengewicht (kg)	850



3020 NB



3525 NB



Modell 3020 NB

- Höchste Qualität und Präzision
- Automatische Tiefenabschaltung bei HUBER als Standard
- Umfangreiche Speichermöglichkeiten für Parameter
- Eigener Filterkreislauf
- Startlochbohrungen von 0,3 bis 3,0 mm, Sondergrößen auf Anfrage
- 32 Amp. Standardleistung

Optionale Ausstattungen:

- Anschluss an den Wasserkreislauf der Drahterodiermaschine
- Achsen Digitalanzeige (dt. Ausführung incl.)
- Spezialanfertigungen
- uvm.

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X/Y (mm)	300 x 200
Max. Werk Tischgröße (mm)	460 x 210
Max. Werkstückhöhe (mm)	180
Verfahrwege W-Achse (mm)	-
Verfahrwege Z-Achse (mm)	350
Max. Werkstückgewicht (kg)	150
Elektrodendurchmesser (mm)	0,3 - 3,0
Max. Ampereleistung	32 Amp.
Maschinen-Maße (mm)	(B)1200 x (H)2100 x (L)1110
Maschinengewicht (kg)	600

Modell 3525 NB

- Höchste Qualität und Präzision
- Automatische Tiefenabschaltung bei HUBER als Standard
- Umfangreiche Speichermöglichkeiten für Parameter
- Eigener Filterkreislauf
- Startlochbohrungen von 0,3 bis 3,0 mm, Sondergrößen auf Anfrage
- 32 Amp. Standardleistung

Optionale Ausstattungen:

- Anschluss an den Wasserkreislauf der Drahterodiermaschine
- Achsen Digitalanzeige (dt. Ausführung incl.)
- Spezialanfertigungen
- uvm.

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X/Y (mm)	350 x 250
Max. Werk Tischgröße (mm)	600 x 300
Max. Werkstückhöhe (mm)	330
Verfahrwege W-Achse (mm)	200
Verfahrwege Z-Achse (mm)	350
Max. Werkstückgewicht (kg)	250
Elektrodendurchmesser (mm)	0,3 - 3,0
Max. Ampereleistung	32 Amp.
Maschinen-Maße (mm)	(B)1200 x (H)2100 x (L)1110
Maschinengewicht (kg)	800



3020 ZA



TECHNISCHE DATEN

Modell 3020 ZA

- Unschlagbares Preis-/Leistungsverhältnis
- 3-Achsen Digitalanzeige
- Umfangreiche Speichermöglichkeiten für Parameter
- Automatische Tiefenabschaltung bei Huber als Standard
- Startlochbohrungen von 0,1 bis 3,0 mm, optional bis 6,3 mm
- Eigener Filterkreislauf mit separatem Filtergehäuse
- Hohe Standardleistung
- uvm.

Optionale Ausstattungen:

- Stufenlos regelbarer Schwenkkopf, auch motorbetrieben
- Pneumatisches Elektroden-Schnellwechselsystem (optional)
- Leistungs-Booster auf 64 Amp.
- Anschluss an den Wasserkreislauf der Drahterodiermaschine
- Umbau für Hartmetallbearbeitung
- uvm.

Verfahrwege X/Y (mm)	300 x 200
Max. Werkstückgröße (mm)	460 x 210
Max. Werkstückhöhe (mm)	180
Max. Werkstückgewicht (kg)	150
Elektroden Durchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	32 Amp. / opt. 64 Amp.
Maschinen-Maße (mm)	(B)1200 x (H)2100 x (T)1100
Maschinengewicht (kg)	600



Opt. Ausstattung ZA-Baureihe: Pneumatisches Elektrodenwechselnsystem



3525 ZA

Bild zeigt Sonderausstattung - 3525 ZA mit Schwenkkopf

TECHNISCHE DATEN

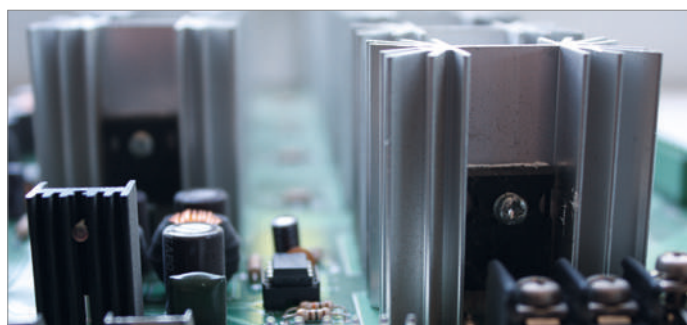
Modell 3525 ZA

- Unschlagbares Preis-/Leistungsverhältnis
- 3-Achsen Digitalanzeige
- Umfangreiche Speichermöglichkeiten für Parameter
- Automatische Tiefenabschaltung bei Huber als Standard
- Startlochbohrungen von 0,1 bis 3,0 mm, optional bis 6,3 mm
- Eigener Filterkreislauf mit separatem Filtergehäuse
- Hohe Standardleistung
- uvm.

Optionale Ausstattungen:

- Stufenlos regelbarer Schwenkkopf, auch motorbetrieben
- Pneumatisches Elektroden-Schnellwechselsystem
- Leistungs-Booster auf 64 Amp.
- Vollwasserbadmaschine
- Anschluss an den Wasserkreislauf der Drahterodiermaschine
- Umbau für Hartmetallbearbeitung
- Externer Filtertank mit Großfilterelement und mit Wasseraufbereitung
- uvm.

Verfahrwege X/Y (mm)	350 x 250
Max. Werkstückgröße (mm)	600 x 300
Max. Werkstückhöhe (mm)	300
Max. Werkstückgewicht (kg)	250
Elektroden Durchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	32 Amp. / opt. 64 Amp.
Maschinen-Maße (mm)	(B)1200 x (H)2100 x (T)1100
Maschinengewicht (kg)	800



Opt. Ausstattung ZA-Baureihe: 64 Ampere Generator



4535 ZA



5540 ZA



Modell 4535 ZA

- Höchste Qualität und Präzision
- 3-Achsen Digitalanzeige
- Umfangreiche Speichermöglichkeiten für Parameter
- Eigener Standard Filterkreislauf mit 3-Kammer Edelstahltank
- Automatische Tiefenabschaltung bei Huber als Standard

Optionale Ausstattungen:

- Stufenlos regelbarer Schwenkkopf, auch motorbetrieben
- Pneumatisches Elektroden-Schnellwechselsystem (optional)
- Leistungs-Booster auf 64 Amp.
- Vollwasserbadmaschine
- Anschluss an den Wasserkreislauf der Drahterodiermaschine
- Umbau für Hartmetallbearbeitung
- Externer Filtertank mit Großfilterelement und mit Wasseraufbereitung
- uvm.

Modell 5540 ZA

- Höchste Qualität und Präzision
- Niedriger Werkstisch
- Umfangreiche Speichermöglichkeiten für Parameter
- Serienmäßig externer Tank
- Mit Stapler beschickbar
- Bedienanleitung mit Parametervorschlägen für verschiedene Materialien und bei verschiedenen Rohrelektroden durchmessern

Optionale Ausstattungen:

- Stufenlos regelbarer Schwenkkopf, auch motorbetrieben
- Pneumatisches Elektroden-Schnellwechselsystem (opt.)
- Leistungs-Booster auf 64 Amp.
- Vollwasserbadmaschine
- Anschluss an den Wasserkreislauf der Drahterodiermaschine
- Umbau für Hartmetallbearbeitung
- Externer Filtertank mit Großfilterelement und mit Wasseraufbereitung
- uvm.

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X/Y (mm)	450 x 350
Max. Werkstischgröße (mm)	600 x 300
Max. Werkstückhöhe (mm)	350
Max. Werkstückgewicht (kg)	600
Elektroden Durchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	32 Amp. / opt. 64 Amp.
Maschinen-Maße (mm)	(B)1600 x (H)2300 x (T)1600
Maschinengewicht (kg)	1000

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X/Y (mm)	550 x 400
Max. Werkstischgröße (mm)	800 x 600
Max. Werkstückhöhe (mm)	500
Max. Werkstückgewicht (kg)	1000
Elektroden Durchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	32 Amp. / opt. 64 Amp.
Maschinen-Maße (mm)	(B)2000 x (H)2200 x (T)1800
Maschinengewicht (kg)	1500

7550 ZA



Abbildung zeigt ZA Maschine mit Sonderausstattung

TECHNISCHE DATEN

Modell 7550 ZA

- Sehr große Verfahrswege
- Solider Maschinenbau für höchste Präzision
- Umfangreiche Speichermöglichkeiten für Parameter
- 32 Ampere Standardleistung
- Automatische Tiefenabschaltung

Optionale Ausstattungen:

- Umfangreiches Optionales Zubehör
- 64 Ampere Generator
- Stufenlos regulierbarer Schwenkkopf
- Elektrodenlänge bis 700 mm
- Externer Wassertank mit Großfilterelement und Wasseraufbereitung
- Auch als CNC Maschine
- Umfangreiche Erweiterungsmöglichkeiten, z.B. Vollwasserbad (wie abgebildet)

Verfahrwege X/Y (mm)	750 x 550
Max. Werkstückgröße (mm)	1100 x 600
Max. Werkstückhöhe (mm)	250 - 835
Verfahrwege W-Achse (mm)	370
Max. Werkstückgewicht (kg)	2000
Elektrorendurchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	32 Amp. / opt. 64 Amp.
Maschinen-Maße (mm)	(B)2200 x (H)2260 x (T)2210 mm
Maschinengewicht (kg)	3100





River 300



Die neue Startlocherodiermaschine River 300 von Huber bietet alle Vorteile einer CNC Neu-
maschine zu einem sehr interessanten Einstiegspreis. Zusätzlich werden die seit Jahren
bewährten Prinzipien der Huber OCT Maschinen von hoher Qualität und elegantem Design
zu Ihrem Vorteil konsequent umgesetzt, um Ihnen den Einstieg in die CNC Startlocherodier-
technik zu erleichtern.

TECHNISCHE DATEN

Modell River 300

- Speziell angepasste Windows CNC Software
- Touchscreen
- Parameterdatenbank für verschiedene Werkstoffe
- Vorgespeicherte Arbeitsfunktionen und Antastzyklen
- Einlesen von ISO/DXF-Dateien
- Einlesen von Programmen
- Tiefenabschaltung für Sacklochbohrungen
- 25 Ampere Leistung

Optionale Ausstattungen:

- Pneumatisches Elektrodenschnellwechselsystem
- Externer Zusatztank
- uvm.

Verfahrwege X/Y (mm)	300 x 200
Max. Werkstischgröße (mm)	350 x 250
Max. Werkstückhöhe (mm)	180
Verfahrwege W-Achse (mm)	200
Verfahrwege Z-Achse (mm)	350
Max. Werkstückgewicht (kg)	150
Elektrodendurchmesser (mm)	0,3 - 3,0
Max. Ampereleistung	25 Amp.
Max. Leistungsaufnahme	3,8 KVA
Maschinen-Maße (mm)	(B)1000 x (L)1100 x (H)2000
Maschinengewicht (kg)	850



River 600

TECHNISCHE DATEN

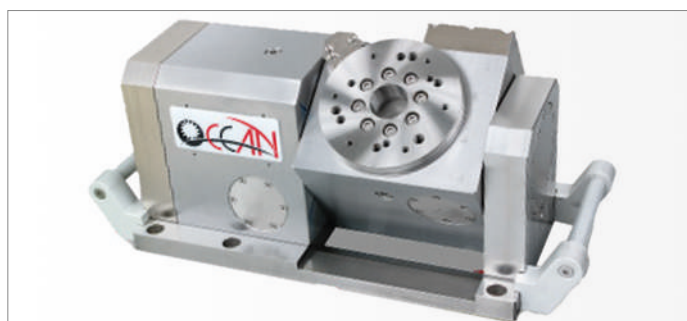
Modell River 600

- Kompakte Bauweise bei sehr großen Verfahrwegen
- Bewährte Technik und Präzision
- Wasser als Spülflüssigkeit
- Netzwerkanschluss; Schnittstelle RS 232
- Einlesen von Programmen, DXF oder ISO Dateien
- Dialogprogrammierung
- Vorgegebene Antast- und Bohrzyklen
- Parameterdatenbanken für verschiedene Durchmesser/Werkstoffe
- Hohe Leistung

Optionale Ausstattungen:

- Vollwasserbad bis 300 mm
- 12-fach Elektrodenwechsler (ATC)
- 4-fach Führungswechsler (AGC)
- Windowsoberfläche mit Touchscreen, USB
- Bis zu 6-Achsen-Steuerung möglich (Windows basierend)
- Anbindung Dreh- oder Dreh-Schwenktisch möglich, Steuerung durch interne Software
- Wassertank 180 - 600 Ltr., mit Großfilter und Wasseraufbereitung
- Leistungssteigerung auf 64 Amp.

Verfahrwege X/Y (mm)	600 x 400
Max. Werkstückgröße (mm)	600 x 400
Max. Werkstückhöhe (mm)	400
Verfahrwege W-Achse (mm)	400
Verfahrwege Z-Achse (mm)	300
Max. Werkstückgewicht (kg)	800
Elektroden Durchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	25 / 32 / 64 Amp.
Max. Leistungsaufnahme	3,8 KVA
Maschinen-Maße (mm)	(B)1000 x (H)2300 x (L)1500
Maschinengewicht (kg)	ca. 1100





3525 CA



Abbildung zeigt 3525 CA



Abbildung zeigt 3525 CA mit Sonderausstattung

TECHNISCHE DATEN

Modell 3525 CA

- Deionisiertes Wasser als Spülflüssigkeit
- Breitgefächerte Maschinenpalette
- 3- oder 4-Achsen Steuerung (optional erweiterbar)
- Dialogprogrammierung mit selbsterklärender Menüführung
- Einlesen & Übernahme von Programmen, DXF, ISO und weiteren Dateiformaten
- Hochpräzise Sacklochbohrungen
- Mehrsprachige Bedienoberfläche möglich

Optionale Ausstattungen:

- Leistungs-Booster auf 64 Amp.
- Elektroden-Schnellwechselsystem
- Automatischer Elektrodenwechsler (ATC)
- Automatischer Führungswechsler (AGC)
- Vollwasserbadmaschine
- Wasseraufbereitung
- Dielektrikumkühler
- Ölbadausführung mit autom. Feuerlöschanlage
- Erweiterbar bis zu 8-Achsen-Steuerung
- Windows Bedienoberfläche mit Touchscreen bis zu 6 Achsen, mit USB Port, uvm.

Verfahrwege X/Y (mm)	350 x 250
Max. Werkstückgröße (mm)	600 x 300
Max. Werkstückhöhe (mm)	330
Max. Werkstückgewicht (kg)	250
Elektroden Durchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	32 Amp. / opt. 64 Amp.
Maschinen-Maße (mm)	(B)1200 x (H)2100 x (T)1100
Maschinengewicht (kg)	800





4535 CA

TECHNISCHE DATEN

Modell 4535 CA

- Deionisiertes Wasser als Spülflüssigkeit
- Breitgefächerte Maschinenpalette
- 3- oder 4-Achsen Steuerung (optional erweiterbar)
- Dialogprogrammierung mit selbsterklärender Menüführung
- Einlesen & Übernahme von Programmen, DXF, ISO und weiteren Dateiformaten
- Hochpräzise Sacklochbohrungen
- Mehrsprachige Bedienoberfläche möglich

Optionale Ausstattungen:

- Leistungs-Booster auf 64 Amp.
- Elektroden-Schnellwechselsystem
- Automatischer Elektrodenwechsler (ATC)
- Automatischer Führungswechsler (AGC)
- Vollwasserbadmaschine
- Wasseraufbereitung
- Dielektrikumkühler
- Ölbadausführung mit autom. Feuerlöschanlage
- Erweiterbar bis zu 8-Achsen-Steuerung, uvm.

Verfahrwege X/Y (mm)	450 x 350
Max. Werkstückgröße (mm)	500 x 400
Max. Werkstückhöhe (mm)	350
Max. Werkstückgewicht (kg)	600
Elektrorendurchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	32 Amp. / opt. 64 Amp.
Maschinen-Maße (mm)	(B)1600 x (H)2300 x (T)1600
Maschinengewicht (kg)	1000





5540 CA



Abbildung zeigt Maschine mit Sonderausstattung

Modell 5540 CA

- Hohe Standardleistung
- Deionisiertes Wasser als Spülflüssigkeit
- Breitgefächerte Maschinenpalette
- 3- oder 4-Achsen Steuerung (optional erweiterbar)
- Dialogprogrammierung mit selbsterklärender Menüführung
- Hochpräzise Sacklochbohrungen
- Mehrsprachige Bedienoberfläche möglich
- Seit Jahren bewährte Technik aus der Praxis für die Praxis
- Ideal zur Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke

Optionale Ausstattungen:

- Leistungs-Booster auf 64 Amp.
- Elektroden-Schnellwechselsystem
- Automatischer Elektrodenwechsler (ATC)
- Automatischer Führungswechsler (AGC)
- Vollwasserbadmaschine
- Wasseraufbereitung
- Dielektrikumkühler
- Anschluss an den Wasserkreislauf der Drahterodiermaschine
- uvm.

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X/Y (mm)	550 x 400
Max. Werkstückgröße (mm)	800 x 600
Max. Werkstückhöhe (mm)	500
Max. Werkstückgewicht (kg)	1000
Elektrodendurchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	32 Amp. / opt. 64 Amp.
Maschinen-Maße (mm)	(B)1800 x (H)2200 x (T)2000
Maschinengewicht (kg)	1500

7550 CA



Abbildung zeigt 7550 CA mit Sonderausstattung

Modell 7550 CA

- Große Verfahrwege
- Solider Maschinenbau als Garant für höchste Präzision
- Hohe Standardleistung
- Anwenderfreundliche und selbsterklärende Bedienoberfläche mit nützlichen Grundfunktionen
- Netzwerkanbindung
- Einlesen von ISO/DXF-Dateien

Optionale Ausstattungen:

- Größere Generatorleistung 64 Amp. mit stärkerer Verkabelung
- Automatischer Elektrodenwechsler ATC
- Automatischer Führungswechsler AGC
- Dielektrikumkühler
- 6-Achsen Steuerung
- Hohes Vollwasserbad
- Rundteiltisch integrierbar
- Umfangreiche Erweiterungsmöglichkeiten (siehe Abbildung)
- uvm.

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X/Y (mm)	750 x 550
Max. Werkstückgröße (mm)	1100 x 600
Max. Werkstückhöhe (mm)	345
Max. Werkstückgewicht (kg)	750
Elektrodendurchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	32 Amp. / opt. 64 Amp.
Maschinen-Maße (mm)	(B)2050 x (H)2200 x (T)2000
Maschinengewicht (kg)	2950

**8060 CA****Modell 8060 CA**

- Deionisiertes Wasser als Spülflüssigkeit
- Breitgefächerte Maschinenpalette
- 3- oder 4-Achsen Steuerung (optional erweiterbar)
- Dialogprogrammierung mit selbsterklärender Menüführung
- Einlesen & Übernahme von Programmen, DXF, ISO und weiteren Dateiformaten
- Hochpräzise Sacklochbohrungen
- Mehrsprachige Bedienoberfläche möglich
- Ideal zur Bearbeitung großer / schwerer Werkstücke

Optionale Ausstattungen:

- Leistungs-Booster auf 64 Amp.
- Elektroden-Schnellwechselsystem
- Automatischer Elektrodenwechsler (ATC)
- Automatischer Führungswechsler (AGC)
- Vollwasserbadmaschine
- Wasseraufbereitung
- Dielektrikumkühler
- Ölbadausführung mit autom. Feuerlöschanlage
- Erweiterbar bis zu 8-Achsen-Steuerung, uvm.

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X/Y (mm)	800 x 600
Max. Werkstischgröße (mm)	800 x 600
Max. Werkstückhöhe (mm)	500
Verfahrwege W-Achse (mm)	500
Verfahrwege Z-Achse (mm)	500
Max. Werkstückgewicht (kg)	1800
Elektrorendurchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	32 Amp. / opt. 64 Amp.
Max. Leistungsaufnahme	3,8 KW
Maschinen-Maße (mm)	(B)1000 x (H)2000 x (L)1100
Maschinengewicht (kg)	850
Eingangsspannung	400 V -3

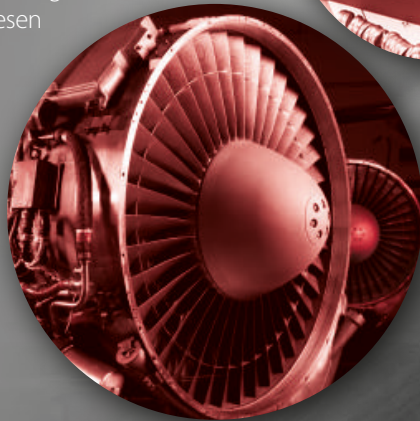
Maschinen und Entwicklungen für die Bearbeitung von Sonderwerkstoffen oder für spezielle Kundenanforderungen

Sondermaschinen und Individuallösungen

Über die Jahre hat Huber, Daniel Bayer Technical Solutions mit Kunden und für Kunden besondere Startlocherodiermaschinen entwickelt und angepasst, um spezielle Nischenanforderungen zu erfüllen und diesen Kunden eine Lösung für ihre Aufgabenstellung zu bieten.

So wurden über die Jahre Maschinen, optionales Zubehör neu entwickelt, Parameter erarbeitet und Komponenten so zusammengestellt oder abgestimmt, dass z.B. die hohen Anforderungen verschiedener namhafter Hersteller von **Hartmetall- und Sonderwerkstoffen** oder **Hartmetallwerkzeugen** erfüllt werden. Selbst Innovationen im Bereich Werkstoffe wurden vor der Weltpremiere auf unseren Maschinen bearbeitet. Die Ergebnisse haben die Kunden in der täglichen Anwendung jeweils mehr als überzeugt.

Selbst für die anspruchsvollsten Anforderungen aus den Bereichen Automotive, Luft- und Raumfahrt konnten wir Sondermaschinen mit Detaillösungen nach Kundenwünschen entwickeln und bauen.



Maßgeschneiderte Detaillösungen

Die enge Zusammenarbeit mit verschiedenen Kunden und unser stetes Bestreben, auch komplexe Anforderungen zu erfüllen, ermöglichen zunächst die Schaffung von innovativen Detaillösungen, die zum Teil nach einer gewissen Zeit auch als Option Einzug in den Bereich der Standardmaschinen halten. Immer ein Vorteil für unsere Kunden.



3525 ZB/SK



Modell 3525 ZB/SK

- Manuelle Startlochbohrmaschine
- Gesteuerte Z-Achse
- Großes Parameterdatenbanksystem
- Schwenkkopf re/li 0 - 45°
- Vollwasserbad
- Wahlweise Wasser- oder Ölausführung
- Vorratstank 180 Ltr. mit optionaler Wasseraufbereitung und vorwählbarem Leitwertbereich
- Große Filterfläche
- Einstellbarer Dielektrikumfüllstand
- Schnellfüllpumpen für Arbeitsbecken
- Pumpe(n) für Filter- und/oder Harzkreislauf

Optionale Ausstattungen:

- Vollwasserbad 200 oder 300 mm
- Wahlweise Wasser- oder Ölausführung
- Feuerlöschanlage für Ölbetrieb
- 64 Amp. Leistungssteigerung
- Tank von 180 bis 600 Ltr., auch mit optionaler Wasseraufbereitung und Leitwertkontrolle
- Kopferhöhung
- Zwischenführung für Elektroden

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X/Y (mm)	350 x 250
Max. Werkstischgröße (mm)	600 x 300
Max. Werkstückhöhe (mm)	300
Max. Werkstückgewicht (kg)	250
Elektrodendurchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	32 Amp. / opt. 64 Amp.
Maschinen-Maße (mm)	(B)2592 x (H)2210 x (T)1100
Maschinengewicht (kg)	1350

400 DE



400 DE

- Kombierter Bohr- und Senkerodierkopf
- Hochwertiges Mensch-Maschinen Interface, Industrie-PC
- Anwenderfreundlich durch Dialogprogrammierung, G/M-Code Programmierung
- Parametervorschlag nach Eingabe bei der Senkfunktion
- Automatischer Elektrodenwechsel und intelligente Elektrodenkompensation
- Bei EDM-Bohrfunktion: Autom. Elektrodenwechsel im Bohrbetrieb, wenn Elektrode verbraucht
- Nach Erreichen der Bohrtiefe autom. Rückzug über das Werkstück
- Verschiedene Tiefenmessungsmöglichkeiten
- Flexibel und eigenständig wartbar:
 - Selbstdiagnosesystem
 - Anzeige Hardwarestatus
 - Alarmhistorie
- Netzwerkanbindung
- Unterschiedliche Bediensprachen wählbar
- Verschiedene Senkfunktionen (Anzeige Maschinenpfad, Anzeige Fehlermeldung, Auto Edit Funktion, Makroprogrammierung, Kreisfunktion, Mehrfachbearbeitung)
- Verschiedene Bohrfunktionen

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X/Y (mm)	400 x 300
Max. Werkstischgröße (mm)	580 x 430
Max. Werkstückhöhe (mm)	300
Max. Werkstückgewicht (kg)	150
Elektrodendurchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	60 Amp.
Maschinen-Maße (mm)	(B)2575 x (H)2250 x (T)1835
Maschinengewicht (kg)	1800



River 600



TECHNISCHE DATEN

Modell River 600

- Pneumatisches Elektrodenschnellwechselsystem
- Wasser als Spülflüssigkeit
- Einlesen von DXF/ISO Daten
- Dialogprogrammierung
- Vorgegebene Antast- und Bohrzyklen
- Parameterdatenbank
- Netzwerkanbindung

Optionale Ausstattungen:

- Vollwasserbad mit 300 mm
- Tank mit Wasseraufbereitung 180 - 600 Ltr. mit Großfilter
- 12-fach Elektrodenwechsler (ATC)
- 4-fach Führungswechsler (AGC)
- Windows-Steuerung bis 6 Achsen
- Anbindung 2 Achsen Rundteiltisch
- Zwischenführung
- Handbox
- Leistungssteigerung auf 32 oder 64 Amp.
- Umbau auf Ölbetrieb

Verfahrwege X/Y (mm)	600 x 400
Max. Werkstückgröße (mm)	600 x 400
Max. Werkstückhöhe (mm)	400
Max. Werkstückgewicht (kg)	800
Elektrodendurchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	25 Amp. / opt. 32 Amp. od. 64 Amp.
Maschinen-Maße (mm)	(B)1500 x (H)1000 x (T)2300
Maschinengewicht (kg)	1100





6040 CA

TECHNISCHE DATEN

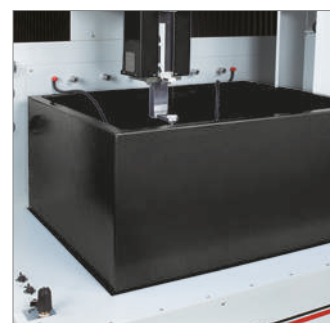
Modell 6040 CA

- Sondermaschine für die Hartmetallbearbeitung
- Absenkbares Dielektrikumbecken
- Hochbelastbarer Arbeitstisch - trotzdem leicht zugänglich
- Hohe Präzision, da durchdachtes Maschinenkonzept (RAM-Type)
- Integrierter Großtank mit Filterpatronen
- Autom. Überwachung des Füllstandes im Arbeitsbecken
- Schnellfüllpumpen für Arbeitsbecken
- Einlesen von ISO/DXF Dateien
- Einbindung in Netzwerk

Optionale Ausstattungen:

- Elektrodenlänge bis 700 mm
- Wechsler für Elektrodenlänge bis 700 mm
- Zwischenführung
- Windows-Steuerung bis zu 6 Achsen
- Integration eines Rundtischs und Steuerung durch Maschinensoftware möglich
- Leistungssteigerung auf 64 Amp.

Verfahrwege X/Y (mm)	600 x 400
Max. Werkstückgröße (mm)	800 x 500
Max. Werkstückhöhe (mm)	350
Verfahrwege W-Achse (mm)	350
Verfahrwege Z-Achse (mm)	350
Max. Werkstückgewicht (kg)	800
Elektrorendurchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	32 Amp. / opt. 64 Amp.
Max. Leistungsaufnahme	3,8 KVA
Maschinen-Maße (mm)	(B)1780 x (H)2150 x (T)2400
Maschinengewicht (kg)	5300
Eingangsspannung	400 V -3





8060 CA



Modell 8060 CA

- Stabiler Portal-Maschinenbau sichert höchste Präzision
- Große Verfahrwege
- 32 Amp. Standardleistung
- Hohe Belastbarkeit des Arbeitstisches
- Bohrungen von 0,1 bis 3,0 (opt. bis 6,3 mm)
- Deionisiertes Wasser als Spülflüssigkeit
- 3- oder 4-Achsen Steuerung (optional erweiterbar)
- Dialogprogrammierung mit selbsterklärender Menüführung
- Einlesen & Übernahme von Programmen, DXF, ISO u.a.
- Hochpräzise Sacklochbohrungen
- Netzwerkanbindung möglich
- Mehrsprachige Bedienoberfläche

Optionale Ausstattungen:

- Leistungs-Booster auf 64 Amp.
- Pneumatisches Elektroden-Schnellwechselsystem
- Automatischer Elektrodenwechsler (ATC)
- Automatischer Führungswechsler (AGC)
- Externer Tank 180 – 600 Ltr. auch mit Wasseraufbereitung und Großfilterelement
- Dielektrikumkühler
- Erweiterbar bis zu 8-Achsen Steuerung
- Rundteiltisch integrierbar
- Schwenkkopf re/li 0 - 45°, uvm.

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X/Y (mm)	800 x 600
Max. Werkstückgröße (mm)	800 x 600
Max. Werkstückhöhe (mm)	500
Verfahrwege W-Achse (mm)	500
Verfahrwege Z-Achse (mm)	500
Max. Werkstückgewicht (kg)	1800
Elektrodendurchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	32 Amp. / opt. 64 Amp.
Maschinen-Maße (mm)	(B)2450 x (H)2520 x (T)2250
Maschinengewicht (kg)	2500





90120 CA



Modell 90120 CA

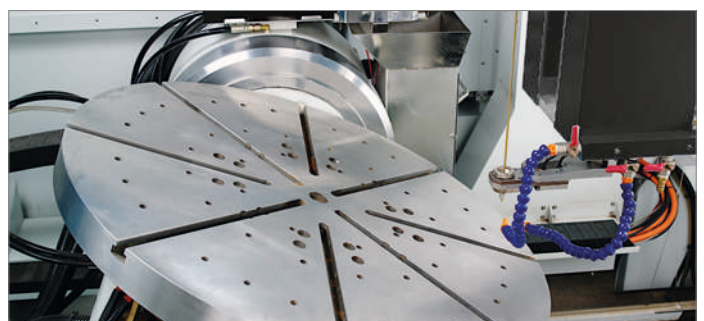
- Großer Arbeitstisch und sehr große Verfahrwege
- Höchste Präzision und Leistung durch soliden Maschinenbau
- Wasser als Spülflüssigkeit
- Aus der Praxis bewährte Technik
- Pneumatisches Elektrodenschnellwechselsystem
- CNC Technik mit leistungsstarkem und unempfindlichem Industrierechner
- Umfangreiche Erweiterungs- und Individualisierungsmöglichkeiten
- Erkennung Durchbruch bei Bohrungen in Hohlraum

Optionale Ausstattungen:

- Automatischer Elektrodenwechsler (ATC)
- Automatischer Führungswechsler (AGC)
- Windows- Steuerung bis zu 6 Achsen
- Leistungssteigerung auf 64 Amp.
- Elektrodenlängen bis 700 mm
- Zwischenführung
- Handbox
- Motorbetriebener Schwenkkopf mit Winkelvorwahl
- Individuelle Softwareanpassung möglich
- Einheit zum rechtwinkligen Abrichten der Elektroden
- Dreh- Schwenktisch für Werkstücke bis 250 Kg und einer Höhe/einem Durchmesservon 700 mm

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X/Y (mm)	900 x 1200
Max. Durchmesser Rundteiltisch (mm)	750
Max. Höhe am Rundteiltisch (mm)	500
Verfahrwege W-Achse (mm)	350
Verfahrwege Z-Achse (mm)	1000
Max. Werkstückgewicht (kg)	250
Rotationsgenauigkeit	+/- 0,003°
Elektrodendurchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	32 Amp. (optional 64 Amp.)
Neigungsweg Rundteiltisch	-15 -120° w
Maschinen-Maße (mm)	(B)2865 x (H)2568 x (T)2900
Maschinengewicht (kg)	7000



Leistungsstarke Zusatzausstattung und Zubehör

Durch vielfältige optionale Ausstattungsmöglichkeiten bietet Ihnen HUBER – Daniel Bayer Technical Solutions ein hohes Maß an Individualisierbarkeit, speziell auf Ihre Anforderungen und Tätigkeitsschwerpunkte zugeschnitten. Dadurch haben Sie jederzeit die Gewissheit, auch auf neue Einsatzbereiche für Ihre OCT Startlocherodiermaschine flexibel reagieren zu können und gleichzeitig hohe Kosten für die Neuanschaffungen ganzer Systeme zu vermeiden. Dadurch erweitert sich das breit gefächerte Anwendungsspektrum Ihrer Maschinen zusätzlich und schafft für Sie eine weitere Steigerung Ihrer Wirtschaftlichkeit.



Zusatz Wassertank für Startlocherodiermaschinen

- Edelstahlausführung
- Standard 180 Ltr. bis optional 600 Ltr. Volumen
- Mit Großfilterelement
- Wahlweise auch mit Leitwertkontrolle und Wasseraufbereitung



Zwischenführung und CNC-Elektrodenwechsler ATC (II.), CNC-Führungswechsler AGC (re.)



Opt. Ausstattung man. Maschinen: Pneum. Elektrodenschnellwechselsystem



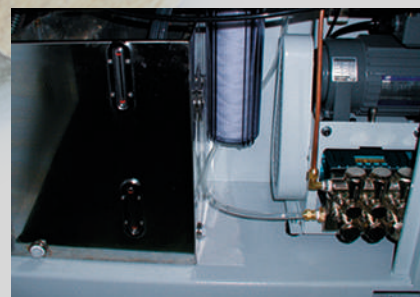
Handbox für Fernbedienung



Kopferhöhung zur Bearbeitung hoher Werkstücke



Vollwasserbad mit Füllstandskontrolle

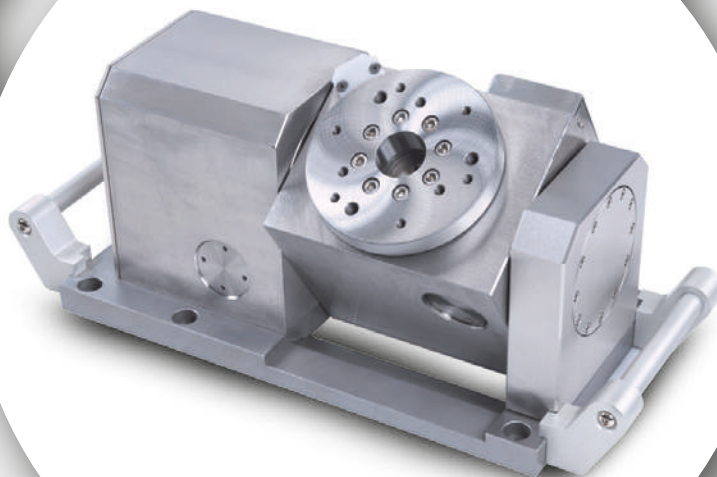


Elektrische Pumpe



Schwenkbarer Arbeitskopf

- Winkelgenaues Einbringen schräger Bohrungen (0–45° +/-)
- Stufenlos regelbar; auch motorbetrieben oder bei CNC Maschinen über die Software gesteuert.



Rundteiltisch RT 115

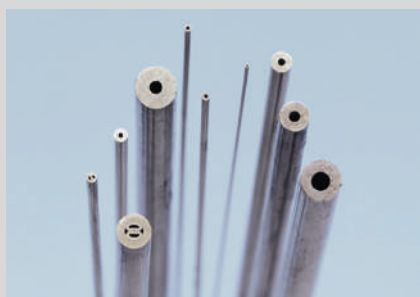
- Wasserdichte Konstruktion
- Als Dreh- oder Dreh-Schwenk ausführung (A oder A/B)
- 2 Genauigkeitsstufen durch direktes und indirektes Meßsystem



Guidecover



Spraydosen: Reinigungs- und Schutzsprays für alle Anwendungen und Aufgaben



Rohrelektroden: Messing- u. Kupferrohre ab Durchmesser 0,1 mm; Sonderrohrelektroden uvm.



Führungen: Alle Standardführungen am Lager; Sonderführungen ebenfalls lagernd



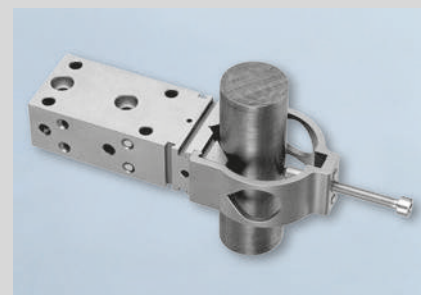
Spannzangen; Gummidichtungen; Elektrodenhalter für pneumatisches Schnellwechselsystem



Filter: Ersatzfilterelemente für die versch. Huber OCT Filtersysteme in Erstausrüsterqualität



Leitwertmessgerät: Tragbares Leitwertmessgerät zur täglichen Bestimmung des Wasserleitwertes



Präzisions-Prismenspannsystem: Für das Spannen zylindrischer Werkstücke

HUBER – MASSGESCHNEIDERTE SERVICE, MASCHINEN UND ZUBEHÖR!

- Neu- und Gebrauchsmaschinen für die Draht-, Senk-, Startlocherosion, sowie der Schleif- und Strahltechnik
- Beratung, Demonstration, Testbearbeitung im eigenem Vorführzentrum
- Eigene Applikations- und Servicetechniker
- Maschinenaufstellung, Inbetriebnahme, Wartung
- 24h Service / 24h Hotline
- Reparaturservice
- Ersatz- und Verschleißteilelager
- Komplettes Lieferprogramm für das Zubehör rund um die Funkenerosion und der Strahltechnik
- Lieferservice
- Umweltservice
- Ständige Weiterentwicklung durch die Lösung kundenspezifischer Anforderungen



HUBER

DANIEL BAYER TECHNICAL SOLUTIONS